

· 经验交流 ·

乡镇企业劳动卫生监督管理模式探讨

Discussion on the supervising and managing model of labour hygiene in township and village enterprises

李承柱, 孟宪新

LI Cheng-zhu, MENG Xian-xin

(山东滕州市卫生防疫站, 山东滕州 277500)

摘要: 探讨乡镇企业劳动卫生监督管理模式, 并进行了效果评价。

关键词: 乡镇企业; 卫生监督; 管理模式

中图分类号: R132 **文献标识码:** B

文章编号: 1002-221X(2001)01-0056-02

滕州市在卫生部确定的“乡镇工业职业卫生服务对策试点”工作中, 结合本地区特点, 对乡镇企业劳动卫生监督管理工作进行了大胆探索和实践, 形成了一套适合本地区实际的管理模式。

1 劳动卫生监督管理模式

1.1 强化政府监督管理职能

根据劳动卫生有关法律法规, 结合我市具体情况制定了“滕州市建筑设计、预防性卫生监督管理规定”、“有毒有害企业实行劳动卫生许可证制度”、“乡镇水泥企业防尘收尘考核制度”、“厂矿职工职业健康教育培训考核制度”、“接害职工职业性健康查体建档制度”等, 并严格贯彻实施。

1.2 建立健全劳动卫生监督管理机构

根据我市乡镇企业数量多, 劳动卫生监督监测工作量较大的特点, 在原有的劳动卫生监督监测机构的基础上, 又以条件较好的6处乡镇医院为中心, 成立了“某乡镇企业劳动卫生监督监测中心”, 每个监督监测中心负责3~4个乡镇辖区内的乡镇企业劳动卫生监督监测管理工作。为保证监督监测中心工作的正常运行, 制定了严格的工作细则, “实行三包一固定(即包工资、包任务、包质量, 人员固定)”和“三级管理”制度, 形成了一个较完善的劳动卫生监督网络, 见图1。

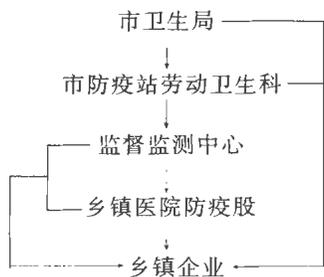


图1 乡镇企业劳动卫生三级管理模式图

1.3 协调加强与有关部门的配合

我们与市经委、劳动、工会、环保、供电等有关部门密切联系, 加强工作配合, 每年联合组织开展2次“劳动安全卫生”大检查, 将生产性有害因素的治理、职工职业健康查体等工作纳入检查内容, 进行量化考核, 并将检查结果通过新闻媒介给予公开。

1.4 建立一支专业技术强、业务素质高的执法队伍

根据《卫生监督员管理办法》, 我们选拔了一批专业技术强、法律法规知识培训考核合格的卫生专业技术人员担任监督监测中心劳动卫生监督员, 由市卫生行政部门进行聘任。每月固定一天时间组织专业人员进行学习, 学习法律法规和专业知识, 讨论有关案例, 介绍监督执法经验, 促进监督执法水平的不断提高, 真正起到一网多功能的作用。

1.5 开展多种形式的职业健康教育活动

职业健康教育是一项低投入、高产出的卫生保健治本措施, 也是一项有社会效益和经济效益的社会工程。为保证此项工作的顺利开展, 我们成立了“滕州市健康教育所”和乡镇工业职业健康教育领导小组, 制定了滕州市乡镇工业健康教育实施方案, 编写了《工人职业安全健康教育手册》、《乡镇工业职工健康保健顾问》等教材。采取“短期培训与层次教育相结合”、“集中与分散相结合”、“班组生产会与应急教育相结合”、“就业前培训与三级教育相结合”等方式, 开展职业健康教育培训, 因地制宜, 分类指导, 分层施教。

1.6 监督监测与服务相结合

我们把乡镇企业劳动卫生监督监测与企业的职业卫生需求结合起来, 使乡镇企业的劳动卫生监督管理工作逐渐从监督监测型向职业卫生服务型转化, 在对乡镇企业依法监督管理的同时, 不断为企业提供适宜的职业危害治理技术。水泥厂粉尘治理: 一破采用地下鄂破加密闭除尘, 立窑采用γ射线下料预加水成球, 烘干机采用我站科研人员设计的XPR旋风除尘; 球磨噪声的治理: 在车间建立隔离控制室、隔声门、隔声窗以及球磨机加隔声罩等。造纸行业采用XPR除尘器与尘降室相结合除尘技术。化工厂采取管道密闭、净化、隔离, 严防跑、冒、滴、漏。喷漆行业采用通风加水幕的方法降低苯的危害。这些技术被多数企业采用并进行了推广。

通过对17处年产量4.4万吨的水泥厂粉尘危害治理, 既节约了能源, 降低了成本, 又改善了作业环境, 降低了职业危害, 见表1。

收稿日期: 1999-09-20; 修回日期: 2000-02-01

作者简介: 李承柱(1968-), 男, 山东滕州人, 医师, 从事劳动

卫生与职业病工作。

表1 17处水泥厂治理前后经济效益指标分析(平均值)

项目	耗电量 (度/吨)	回收粉尘 (吨/月)	成本 (元/吨)
治理前	95	2.7	171.2
治理后	89.5	7.6	163.5

2 效果评价

通过开展“乡镇工业职业卫生服务对策试点”工作,建立健全了劳动卫生监督管理体系,极大地推动了我市劳动卫生工作的开展,走出了一条监督监测与服务为一体的管理模式。

环境监测用大气、粉尘采样器的简易维护

The simple maintenance of air or dust sampler used in environmental monitoring

董春风¹, 杨鸿武², 阎振宇³

DONG Chun-feng¹, YANG Hong-wu², YAN Zhen-yu³

(1. 沈阳市劳动卫生监督监测所, 辽宁 沈阳 110024; 2. 沈阳市劳动卫生职业病研究所, 辽宁 沈阳 110024; 3. 沈阳市第九人民医院, 辽宁 沈阳 110024)

摘要: 简述定期对环境监测用大气、粉尘采样器的流量计、蓄电池等部件进行合理有效的维护方法。

关键词: 采样器; 流量计; 蓄电池; 维护

中图分类号: TH89 **文献标识码:** B

文章编号: 1002-221X(2001)-0057-02

在环境监测工作中,为了保证监测的质量,经常要对大气、粉尘采样器进行维护。根据我们在工作中的经验提出其简易维护方法如下,供参考。

1 采样器的维护

1.1 大气采样器的维护

当大气采样器没有安装缓冲瓶或吸收瓶与采样器连接错误而导致吸收液被吸进采样器流量计内,使转子被粘住或者采样时转子抖动影响采样,这时必须清洗流量计。如果吸进的吸收液较少,泵的运转正常时,可以把流量计的两端连接胶管拆下来。如果是用金属制成的转子,则依次用水、无水乙醇、丙酮、乙醚注入流量计清洗;如果是用塑料制成的转子,则依次用民用洗涤剂、水、无水乙醇清洗。然后再用气泵(也可以使用洗耳球)把流量计管内溶剂吹干。然后把拆下的胶管按原位安好,用石蜡密封连接处(当胶管被腐蚀严重时要更换新胶管)。当采样器流量计(或薄膜泵)吸入很多酸性或碱性吸收液污染腐蚀严重时,必须拆下流量计(或薄膜泵)进行彻底清洗干燥后,按原位重新安装好。注意流量计管粗内径向上,圆台转子底面积大的一面向上。双流路采样器的每个流量计管只能与原配转子组合。把拆下清洗、干燥后的薄膜泵换上1个新薄膜(可用乳胶手套剪成),按原

式。乡镇工业企业建档率为100%,职工建档率为83.74%。粉尘浓度平均下降51.47%,噪声强度平均下降5.5dB(A)。随机抽取847名乡镇企业职工进行答卷,一般卫生行为形成率由原来69.1%提高到81.6%。健康概念及职业危害的知晓率由原来的16.3%、27.2%分别提高到78.0%和82.2%。工人劳保用品正确使用率由原来的29.5%,开展职业健康教育后提高到72.1%。可见,我市乡镇企业劳动卫生监督管理模式效果显著,值得肯定。

位安装好。把被腐蚀的连接管弃去,换上新胶管。再用石蜡把每个连接处封严。在采样时一定要在大气采样器上安装缓冲瓶。为了防止采气流量波动,要在流量调节旋钮的螺丝杆上,涂上少许凡士林油防止漏气。然后把采样器流量计用皂膜流量计进行校正^[1],以后方可使用。大气采样器流量计应定期半年校正1次,每年清洗1次。

1.2 粉尘采样器的维护

要定期(半年)向粉尘采样器加油管内注入适量润滑油,润滑刮板泵。采样头内要安装弹性橡胶垫圈。胶管老化时,要及时更换新胶管。当流量计的流量发生波动时,可在调节流量的旋钮杆处涂少许凡士林油或者加1个薄橡胶圆垫即可。粉尘采样器流量计要每年校正1次,每2年清洗1次。

2 采样器电源的维护

2.1 交流电源

某些采样器使用交流220V电源。为了工作方便,这时必须配备一个30~50米长的防水胶质电线盘。应经常检查电线是否安全。当电线胶质老化或裂口时应报废,及时更换新线。手头要备有验电笔,并多准备几支适合采样器用的保险丝管。

2.2 直流电源

采样器使用6~12V(公称电压)的直流电源。例如:铅-酸蓄电池,免维护蓄电池,镉镍充电电池。无论何种蓄电池第一次充电都要充足电量,充电电流要按技术要求设定。通常采样器用的铅-酸蓄电池或免维护蓄电池容量较小,充电电流设定为1A或小于1A即可。当充电后电瓶开路电压达到其公称电压的110%时(充电后6V电瓶的电压达到6.6V;12V电瓶的电压达到13.2V),即可认为充电完毕。电瓶两极引线要用乳胶管套好,防止短路。要把蓄电池装在人造革保护套内,防止碰撞损坏外壳。电瓶使用后其电压不能低于电瓶公称电压的90%(即6V电瓶使用放电后其电压不能低于5.4V;12V电瓶使用放电后其电压不能低于10.8V,否则电瓶

收稿日期:2000-04-18;修回日期:2000-05-22

作者简介:董春风(1946-),男,辽宁沈阳人,副主任检验师,主要从事劳动卫生监测和检验工作。